

우베코산 주식회사 우베 케미컬공장

공장소재지 야마구치현 우베시 오아자 고구시 1978-10
대표자 공장장 스기시타 히데유키

사업분류	자본금	종업원	창업년
화학공업	48,565,000 천엔	3441 명 (우베케미컬공장 588 명)	1897 년

■ 공장 특징

지역의 리더컴퍼니로서의 자각을 바탕으로 「지역 · 사회와 공생하고 신뢰받는 공장으로」를 공장방침으로 삼고 활동중입니다. 이것을 구현화하기 위하여 4 가지 안전 (노동/환경/설비/품질) 의 확보가 필수불가결하며, ISO 를 기초로 한 지속적인 개선을 목표로 행동지침을 작성하여 착실하고 확실하게 실행하고 있습니다.

◇주요사업 또는 제품 카프로락탐, 나일론수지, 의약품의 원체·중간체, 정밀 화학품, 고순도 화학품, 공업약품·비료, 폴리미드수지·분리막, 신소재	
◇주요시설 카프로락탐 공장, 나일론 공장, 의약품 공장, DMC 공장, 카테콜 공장, 초산 공장, 황산 공장, 폴리미드 공장, 분리막 공장, 기능막 공장, 질화규소 공장	
◇주요 공해방지시설 활성오니설비, 소각처리설비, 탈초설비, 탈황설비, 제해설비	
◇주요 회사자격 ISO14001 ISO9001 OHSAS18001 GMP 규격에 의거한 의약품 원체의 제조승인 우주용 열제어재에 관한 우주개발사업단 인정	◇주요 유자격자 공해방기관리자 고압가스 제조보안 책임자, 위험물취급자 위생관리자, 보일러기사 폐기물관리자 에너지관리자

■ 공장 특징

공해방지대책	PRTR 물질배출 삭감, 수질오탁 부하저감 활동을 추진
폐기물·리사이클 대책	매립처분삭감, 3R (reduce 감량, reuse 재사용, recycle 리사이클) 활동추진
에너지절약·자원절약 대책	2010 년을 향한 「온난화방지전략」을 책정하여 활동
그 외	화학업계의 Responsible Care 활동 (자주활동) 추진

■ 에코비즈니스, 제품

환경에 부담이 적은 제품	분리막 디메틸카보네이트 질화규소·티라노섬유
---------------	-------------------------------

■ 해외로의 환경기술 공여실적

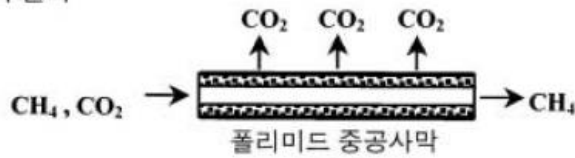
국내환경기술로 카프로락탐 제조를 해외에 전개중

■ 사업 개요(공정시스템· 사진 등)

탄산가스 분리시스템의 소개

UBE탄산가스 분리시스템은 고성능 폴리미드 중공사막을 이용하여 음식물찌꺼기 등에서 발생하는 혼합가스중의 탄산가스(CO₂)를 제거하여, 효율적으로 고순도 메탄(CH₄)가스를 얻는 장치입니다.

분리막의 원리



탄산가스 분리시스템 유통의 예



응용분야

가정용 쓰레기의 발효처리중에 발생하는 바이오가스 및 쓰레기매립지에서 발생하는 가스에서 탄산가스(CO₂)의 다음으로 지구온난화를 가속시키는 가스인 메탄가스(CH₄)를 회수하여 연료가스로 유용하게 이용합니다.



음식물찌꺼기 쓰레기 매립지에 설치된 UBE탄산가스 분리장치에

환경기술에 관한 문의처

우베코산 주식회사 우베 케미컬공장 환경안전그룹 환경팀

담당자 오오카 히데오

〒755-8633 우베시 오아자 고구시1978-10

TEL 0836-31-5042 FAX 0836-31-2242

탄산가스분리막 시스템에 관한 문의처

우베코산 주식회사 기능재 제2비즈니스 유닛 분리막그룹

TEL 03-5419-6185 FAX 03-5419-6262