

# 宇部兴产株式会社 宇部化学工厂

总公司地址 山口县宇部市大字小串1978番10  
 代表者 执行役員厂长 安部 研一

业务分类	资本金	员工	创立年
化学工业	43,463,000千日元	3706名 (宇部化学工厂586名)	1897年

## ■ 公司特点

本厂从1933年成立以来,作为宇部兴产公司的化学·树脂方面的主要工厂,开展各种生产活动。

以前,主要生产乙内酰胺、聚酰胺纤维树脂、工业药品等,现在以机能性材料(聚酰亚胺树脂、电池隔片等)及医药品为中心业务,生产范围逐渐扩大。生产产品的同时,本厂重视 TPM 活动,以成为领先世界的先进特殊化学工厂为目标,是国内首次获得“世界水平奖”的企业。

### ◇ 主要业务或制品

乙内酰胺,聚酰胺纤维树脂,机能性材料(聚酰亚胺树脂、分离膜、电池隔片等),工业药品(硫酸、硝酸),医药品

### ◇ 主要设施

乙内酰胺工厂,聚酰胺纤维工厂,聚酰亚胺工厂,气体分离膜工厂,机能膜工厂,医药品工厂,硫酸·硝酸工厂,儿茶酚·香草醛工厂,各种高纯度化学品工厂

### ◇ 主要防止公害设施

需氧性废水处理设备,排水焚烧设备,硝酸工厂脱硝设备,脱苯设备,发电站脱硝脱硫设备

### ◇ 公司持有的主要营业许可资格

ISO14001认证  
 ISO9002认证  
 获得 TPM 世界水平奖  
 根据 GMP 规程,获得医药品原体生产许可  
 关于外层空间用热控材,获得宇宙开发事业团认定

### ◇ 员工持有的主要资格

公害防止管理员、ISO 内部监查员资格、能源管理员  
 电气管理员、废弃物管理员

## ■ 环境保护活动

公害防止对策	减少有害物质排放,减少水污染
废弃物·再利用对策	与水泥部门共同推动废水、废液、废塑料的有效利用
节能·节省资源对策	制定“防止温暖化战略”,推动减少 CO <sub>2</sub> 排放活动
其他	开展“化学物质安全环保责任制 (Responsible Care)”活动

## ■ 环保产业·环保产品

环保技术	开发废胶卷分解气化技术
环保产品	节能型无卤电路板材料 高效率薄膜型电池隔片 碳酸甲酯

## ■ 对外环保技术合作成果

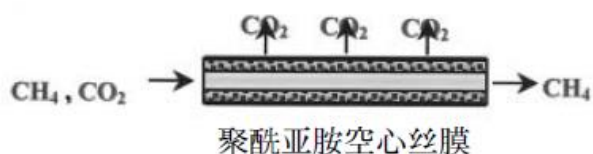
利用日本环保技术,在海外生产乙内酰胺

## ■业务概要（流程·照片等）

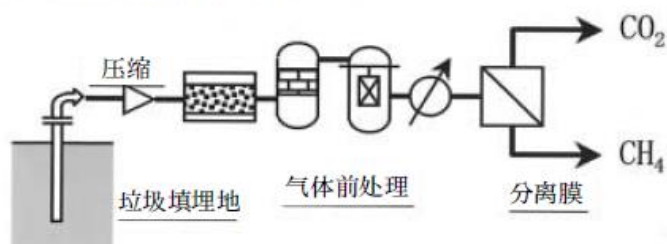
### 业务概要

UBE 二氧化碳（碳酸气）分离系统是使用高性能聚酰亚胺空心丝膜来除去从生活垃圾等产生的混合气中的碳酸气 (CO<sub>2</sub>), 从而有效提炼出甲烷气 (CH<sub>4</sub>) 的装置。

### 分离膜的原理

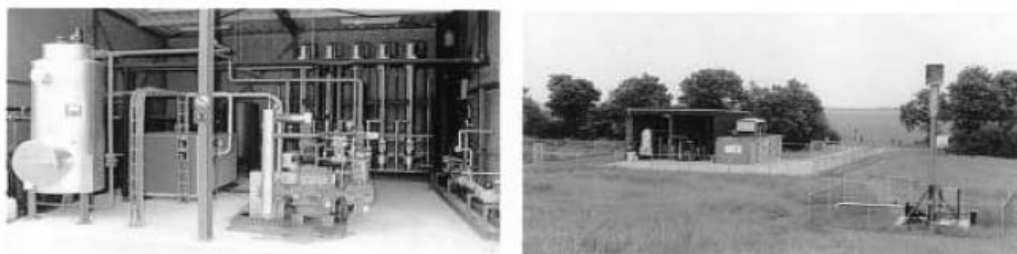


### 二氧化碳（碳酸气）分离系统流程一例



### 应用事例

- 从厨房垃圾的发酵过程中产生的生物气体或垃圾填埋地产生的气体中, 回收仅次于二氧化碳 (CO<sub>2</sub>) 造成地球温暖化的甲烷 (CH<sub>4</sub>), 使之成为可以有效利用的燃料气体。



设在生活垃圾填埋地的 UBE 二氧化碳（碳酸气）分离膜装置之例

### 环保技术咨询处

宇部兴产株式会社 宇部化学工厂 环境安全组环境小组

负责人 大冈 秀雄

〒755-8633 宇部市大字小串1978番地102

TEL 0836-31-5042 FAX 0836-31-2242

### 二氧化碳（碳酸气）分离膜系统咨询处

宇部兴产株式会社 机能性材料产业室 分离膜小组

TEL 03-5419-6185 FAX 03-5419-6262