

株式会社高网

总公司地址 山口县山口市佐山4836-1
 代表者 总经理 丰臣 宪儿

业务分类	资本金	员工	创立年
环境机械的销售	4,500万日元	14名	平成8年(1996年)

■公司特点

本公司迄今为止获得了第5届京都风险企业大奖鼓励奖、资源循环技术系统表彰·清洁日本中心会长奖、第13届中小企业优秀新技术·新产品奖等。以获奖技术为核心,本公司正在推进以独家代理销售方式建立饮料用铝罐再利用系统的全国性网络。另外,该粉碎回收技术经 NHK 电视台的播放,在全国受到广泛瞩目。

本公司独创系统的回收技术,使回收成本大幅度减少,提高了铝罐的再生价值,有利于建立资源循环型社会。

◇主要业务或产品 自燃式灰熔融系统,其设施规模虽小,但能使焚烧灰熔融固化、再生为路基材料。 非熔解铝罐再生系统,经过破碎,将铝片的表面涂料使用独自の研磨机来分离除去,进行压力加工。该系统用划时代的方式,使再生资源的附加价值飞跃提高。	
◇主要设施 空罐再利用设备,空罐破碎机,分选机, 铝片研磨装置,高压压缩机	
◇主要防止公害设施 分离槽	
◇公司持有的主要营业许可资格 产业废物处理业务 产业废物收集运输业务	◇员工持有的主要资格 危险物使用资格 等等

■环境保护活动

公害防止对策	噪音防止对策,水污染防止对策
废弃物·再利用对策	不看做废弃物,而看做资源。 收集能成为资源的废物,分选,将它加工成能使用的状态 本公司的经济手法能使“静脉产业”的“动脉产业化”变得简单。
节能·节省资源对策	破碎空罐,将铝片的涂料使用研磨机来分离除去,进行压力加工。“不依赖热能的、节能、低成本的高质量再生铝块制造系统”。 使铝、钢罐的分选省力化。 实现高水准再生循环。
地球环保对策	不经过熔解炉,而通过异物除去研磨工序进行连续生产,由此实现了高成品率、节能、CO ₂ 的减少、低成本。 因没有熔解工序,而不产生二噁英污染。

■环保产业·环保产品

环保装置	空罐再利用设备,破碎机,分选机 铝片研磨装置,高压压缩机
环保产品	高质量再生铝块
环保服务	贡献循环型社会的技术及专利

无熔解铝罐再利用系统

1. 再利用的现状

因《容器包装再利用法》的施行等原因,空罐的再利用率逐年递增。平成13年度(2001年4月~2002年3月),174亿个铝罐被出售,其中被再利用的约达82%。从长期眼光来看,铝罐的再利用总重量有增加的趋势。

2. 开发目的

采用本系统,从铝罐及钢罐(以下称为空罐)的回收到再生金属块的制造,进行高附加价值化再生。是能代替原有熔解法的新式再利用技术。

3. 制造工序

- 1) 破碎回收:通过能装载于卡车等的吸引式空罐减容处理机,将空罐破碎成片状,从而使空罐儿容积减少到1/10,提高了收集·运输的效率。
- 2) 研磨再生:不经过热·化学处理,通过研磨装置除去铝片表面涂料或颜料的技术开发获得成功。从而提高了铝片的质量及其附加价值,并减少了能量消耗量。

4. 成果及今后的研究课题

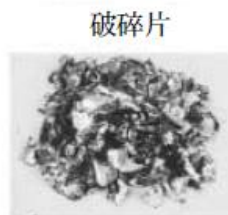
本公司在破碎机研究开发的基础上,追求降低成本,通过新研磨技术提高废铝罐的价值,从而使非熔解铝罐的制造成为可能。

今后,为满足市场的各种需要,我们正在高附加价值的吸音材、铝热镀方面进行研究开发。

我们希望能够促进地区资源和技术循环发展,成为面向21世纪的新型共同体产业。



搭载吸引式空罐破碎减容处理机的卡车



破碎片



研磨装置



研磨薄片

电磁遮断性吸音板等



高压压缩机



再生铝块

铝合金加工品,热镀铝等

环保技术咨询处

株式会社高网 销售业务部

负责人 津森 矿贵

〒754-0839 山口县山口市佐山4836-1

TEL 083-989-3099 FAX 083-989-4496

E-mail hainet@joho-yamaguchi.or.jp

URT www.joho-yamaguchi.or.jp / hainet /