

宇部興産株式会社 宇部ケミカル工場

本社所在地 山口県宇部市大字小串 1978 番地 10

代表者 上席執行役員 宇部ケミカル工場長 三浦 英恒

事業分類	資本金	従業員	創業年
化学工業	58,400,000 千円	3298 名 (宇部ケミカル工場 887 人)	1897 年

■工場の特徴

当工場は 1933 年設立以来、化学・樹脂事業の主力工場として生産活動を続けています。

従来はカプロラクタム、ナイロン樹脂、工業薬品を主力製品として操業、現在は新規の機能性材料（ポリイミド樹脂、電池セパレーター等）や医薬品といった事業を中核事業として拡大しています。

当工場は長年培ってきた独自技術をベースに「価値創出工場」として高品質、高付加価値な製品をお客様のもとへ送り出すことを使命としています。

◇主要事業または製品 カプロラクタム、ナイロン樹脂、機能性材料（ポリイミド樹脂、分離膜、電池セパレーター）、工業薬品（硫酸、硝酸等）、医薬品	
◇主要施設 カプロラクタム工場、ナイロン工場、ポリイミド工場、ガス分離膜工場、機能膜工場、医薬品工場、硝酸工場、カテコール・窒化珪素工場、各種高純度化学品工場	
◇主な公害防止施設 好気性排水処理設備、排水焼却設備、硝酸工場脱硝設備、ベンゼン除去設備、発電所脱硝脱硫設備	
◇主な会社資格 ISO14001 ISO9002 GMP 規程に基づく医薬品原体の製造承認 宇宙用熱制御材に関する宇宙開発事業団認定	◇主な有資格者 公害防止管理者、ISO 内部監査員資格、エネルギー管理士、電気管理士、廃棄物管理者

■環境保全活動

公害防止対策	有害物質の排出削減、水質汚濁物質削減に取り組中
廃棄物・リサイクル対策	セメント部門と共同で排水、廃液、廃プラスチックの有効利用を推進中
省エネルギー・省資源対策	製造プロセス変更、改良による省エネルギー、省資源活動を推進中
その他	レスポンスブル・ケア活動を推進中

■エコビジネス、製品

環境負荷を低減させる装置	廃フィルムの分解ガス化による再利用技術の開発
環境への負荷の少ない製品	分離膜 高効率電池用薄膜型電池セパレーター 炭酸ジメチル

■海外への環境技術供与実績

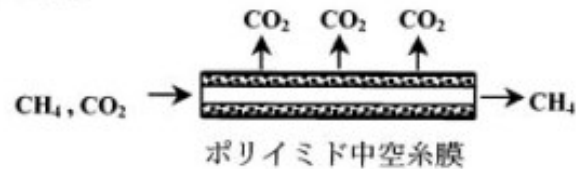
国内環境技術でカプロラクタム、ナイロンの製造を海外展開中

■事業の概要

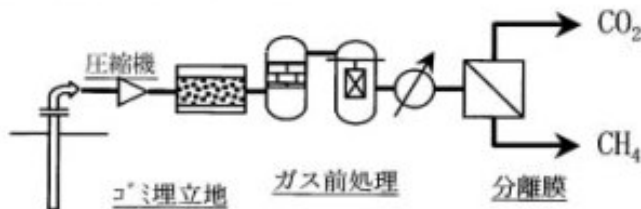
炭酸ガス分離システムの紹介

UBE 炭酸ガス分離システムは高性能ポリイミド中空糸膜を用い、生ゴミなどから発生する混合ガス中の炭酸ガス(CO₂)を取り除き、効率的にメタン(CH₄)リッチガスを得る装置です。

分離膜の原理



炭酸ガス分離システムフロー例



応用分野

- 家庭生ごみの発酵処理で発生するバイオガスやゴミ埋め立て地で発生するガスから、炭酸ガス(CO₂)に次ぐ地球温暖化ガスであるメタンガス(CH₄)を回収し燃料ガスに有効利用します。



生ゴミ埋立地に設置されたUBE炭酸ガス分離膜装置例

環境技術に関する問い合わせ先

宇部興産株式会社 宇部ケミカル工場 環境安全グループ環境チーム
担当者 岸下 充

〒755-8633 宇部市大字小串 1978 番地 10

TEL 0836-31-5042 FAX 0836-31-2242

炭酸ガス分離膜システムに関する問い合わせ先

宇部興産株式会社 機能性材料ビジネスユニット 分離膜グループ

TEL 03-5419-6185 FAX 03-5419-6262

E-Mail

URL <https://www.ube-ind.co.jp/ube/jp/index.html>
