

우베코산 주식회사 우베 시멘트공장

본사소재지 야마구치현 우베시 오아자 고구시 1978-96
대표자 대표이사장 다무라 히로아키

사업분류	자본금	종업원	창업년
시멘트제조업 외	583 억엔	3356 명 (우베시멘트공장 187 명)	1897 년

■ 공장 특징

우베시멘트공장은 1923 년에 창업한 후, 여러종류의 시멘트를 생산하고 있는 것이 특징입니다. 1996 년에는 최신식 NSP 킬른 (Kiln) 으로의 집중생산체제를 완성하여, 에너지절약과 환경관리에 큰 효과를 발휘함과 동시에, 운전관리 시스템과 종합품질체제로 고품질 시멘트를 생산하고 있습니다.

◇주요사업 또는 제품 시멘트 펄라이트	
◇주요시설 시멘트 원료수용설비, 원료건조분쇄기, 석탄분쇄기, NSP 시멘트 킬른, 쿨링커사일로, 불밀, 시멘트 사일로, 출하설비 펄라이트 원료수용설비, 원료건조분쇄기, 펄라이트 킬른, 스크린, 탱크, 출하설비	
◇주요 공해방지 시설 전기집진기, 백필터 (배연발생시설 등의 집진기), 방음설비	
◇주요 회사자격 산업폐기물 처분업의 허가 (석탄재 등 1984 년 6 월~허가) ISO9002 인증취득 (1995 년 8 월) API 규격인증취득 (1993 년 4 월) ISO14001 인증취득 (1999 년 8 월) OSHMS 인정 (2005 년 3 월)	◇주요 유자격자 공해방지관리자 (대기관계 제 1,3 종, 수질관계 제 3 종, 소음) 에너지 관리사 (열, 전기) 작업환경측정사 폐기물처리시설 기술관리자

■ 환경보전활동

공해방지 대책	대기오염방지, 수질오염방지, 소음방지, 폐기물삭감
폐기물· 리사이클 대책	집진기로 모은 더스트 (펄라이트 더스트 등) 을 시멘트원료의 일부로 이용하고 있다. 사내외에서 발생한 폐기물 (석탄재 등) 을 시멘트원료로 적극적으로 이용하고 있다.
그 외 에너지절약· 자원절약 대책	시멘트 킬른의 폐열이용 시멘트 킬른의 NSP 화 불밀의 전공정으로 예비분쇄기를 설치하여 전기사용량 (생산량당) 을 삭감하였다.
지구환경보전대책	상기한 에너지절약, 폐기물 리사이클 대책 실시로 의한 지구 환경보전에 기여.