

株式会社長門製作所 宇部工場

本社所在地 山口県宇部市大字山中230番地14
 代表者 代表取締役 向上 健一郎

事業分類	資本金	従業員	創業年
電気機器製造業	44,000千円	82名 (宇部工場45名)	1940年

■会社の特徴

各水処理並びに焼却炉のプラントメーカー向け受配電盤、制御盤の設計製作（実績30年）。

<p>◇主要事業または製品 各種プラント向け純水、排水、工水等の水処理用盤 上下水道、電力向け（原子力、火力、水力）、集落排水向け制御盤 プラントメーカー経由</p>
<p>◇主要施設 CNC ターレットパンチプレス 1, 525ϕ×3, 360ϕ NC 油圧シャー 6 t ×3, 050ϕ NC ブレーキプレス RG100 2, 500ϕ 粉体塗装装置 電子式オートマーカー CAD E-CAD / ban II システム パソコン NEC</p>
<p>◇主な公害防止施設 汚水処理設備（合併処理方式） 宇部市芝中沖終末処理場向け制御盤納入 宇部市ゴミ焼却場（新設）向け中央制御盤納入</p>

■エコビジネス、製品

環境負荷を低減させる装置	エコシステム制御盤（省エネルギー） 水質汚濁防止装置制御盤 ごみ処理装置制御盤 その他
--------------	--